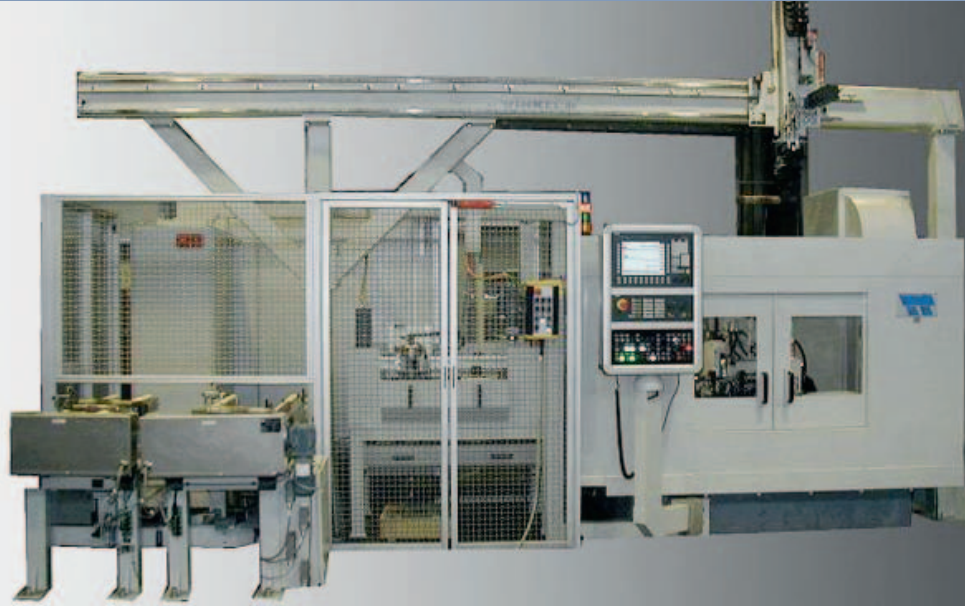


GRS-II-600

Aussen-Rundschleifmaschine für Hydraulikteile (CBN-Hochgeschwindigkeitsschleifen)

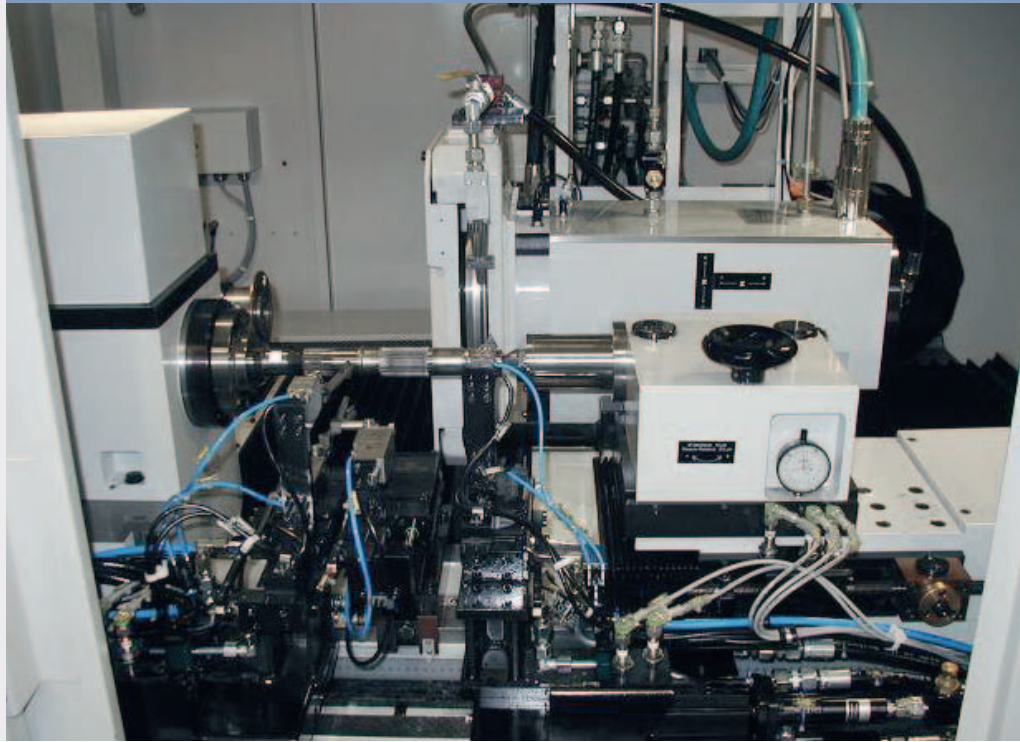
- Vorderansicht Rundschleifmaschine
mit Ladeportal (rechts)
- Bürststation (Mitte)
- Roh- und Fertigteilband (links)



- Seitenansicht auf CBN-Schleif-
scheibe ($V_s=115$ m/sec)
- Reitstock mit 200 mm Hub
- Hydraulikventile für Messgeräte
- Werkstückspindelstock



Schleifsituation mit
gespanntem Werkstück
- 2x Durchmesser-Messgerät
- 1x Längspositionierar



Technische Details: GRS-II-600

Verwendungszweck:	Hochgeschwindigkeitsschleifen von Hydraulikteilen mit keramischen CBN-Schleifscheiben	Spitzenhöhe:	250 mm
Schleifscheibenanordnung:	links, gerade	Verfahrgeschwindigkeit X/Z-Achse:	0,01-10.000 mm/min.
Schleifscheibenabmessung:	400 x 30 x 127 mm Vs = 115 m/sec	Mess-Steuerung:	2x Durchmesser-Messgerät 1x Werkstück-Längsausrichtung
Antriebsleistung:	20 kW	Werkstückwechselsystem:	Portal mit Roh- und Fertigteilgreifer, zusätzlich Bürststation sowie Roh- und Fertigteilband für 30 Werkstücke
Hub X-Achse:	300 mm	Steuerung:	Siemens Sinumerik 840-D
Hub Z-Achse:	900 mm	Maschinengewicht:	8.000 kg
Rundlauf Werkstückspindel:	< 1 µm	Maschinenabmessung:	2570 x 2075 mm

Willi Göbel Maschinenbau GmbH · Wilhelm-Leuschner-Str. 67 · 63110 Rodgau

Telefon: +49 (0) 6106/85 13 30 · Telefax: +49 (0) 6106/85 13 55 · info@goebel-maschinenbau.de · www.goebel-maschinenbau.de



WILLI GÖBEL MASCHINENBAU GMBH